



## Istituto Superiore “Francesco Morano”

Via Circumvallazione Ovest – 80023 – L. tà P.co Verde

Caivano (NA) Tel. 0818343113 - Sito web: [www.ismorano.edu.it](http://www.ismorano.edu.it)

PEC: [nais119003@pec.istruzione.it](mailto:nais119003@pec.istruzione.it) - C.F.:93056780633 – Codice Univoco: UFJV84

Sito Web

Agli interessati \*\*

I.S. "FRANCESCO MORANO"  
CAIVANO (NA)  
Prot. 0006011 del 14/12/2023  
II-7 (Uscita)

Oggetto: **A.S. 2023/2024.**

Istituzione Comitato di Valutazione (aa.ss. 2021/2022, 2022/2023, 2023/2024),  
ai sensi della L. n.107/2015, comma 129.

### Perfezionamento n. 3

## IL DIRIGENTE SCOLASTICO

- Vista** la legge n.107 del 13 luglio 2015, comma 129;
- Preso atto** che in data **12 Gennaio 2022**, con prot. n. 102/II-7 veniva istituito il Comitato di valutazione, con il vincolo di perfezionarlo in quanto in attesa della nomina (da parte dell’U.S.R. per la Campania) del componente esterno;
- Preso atto** che in data **24 Febbraio 2022**, con prot. n. 739/II-7 il Comitato di cui sopra veniva perfezionato con l’integrazione del componente individuato dall’ U.S.R. per la Campania;
- Preso atto** della decadenza delle seguenti componenti: docente, genitore e studente per l’a.s. 2022/2023;
- Preso atto** del rinnovo del Consiglio di istituto per il triennio: 2022/2023 – 2023/2024- 2024-2025 (con elezioni realizzate il 20 e 21 Novembre 2022), con insediamento del neo Consiglio il 2 Dicembre 2022;
- Realizzate** le procedure di elezione delle componenti espressione del Consiglio di Istituto: docente, genitore e studente, per gli aa.ss. 2022/2023 e 2023/2024;
- Preso atto** della decadenza della componente docente (31 agosto 2023, a seguito di trasferimento), nell’ambito del Consiglio di istituto;
- Considerate** le attività specifiche del Comitato di valutazione:
- **individuare** i criteri per la valorizzazione dei docenti i quali dovranno essere desunti sulla base:
    - a) della qualità dell’insegnamento e del contributo al miglioramento dell’istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico delle studentesse e degli studenti;
    - b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze delle studentesse e degli studenti e dell’innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche;
    - c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo e didattico e nella formazione del personale (Art.11- lettere a,b,c);
  - **esprimere** il proprio parere sul superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo. Per lo svolgimento di tale compito l’organo è composto dal dirigente scolastico, che lo presiede, dai docenti previsti nel comma 2 dell’art.11 e si integra con la partecipazione del docente cui sono affidate funzioni di tutor il quale dovrà presentare un’istruttoria;

- **valutare** il servizio di cui all'art.448 (Valutazione del servizio del personale docente) su richiesta dell'interessato, previa relazione del dirigente scolastico, ed esercita le competenze per la riabilitazione del personale docente, di cui all'art.501 (riabilitazione). Per queste due fattispecie il comitato deve operare con la presenza dei genitori e degli studenti, salvo che la valutazione del docente riguardi un membro del comitato che verrà sostituito dal consiglio di istituto;
- **individuare** i criteri per la valorizzazione del personale **ATA** (Assistenti Amministrativi, Assistenti Tecnici e Collaboratori Scolastici), i quali dovranno essere desunti sulla base: di attività da svolgersi, anche oltre l'orario ordinario, mirate alla risoluzione di pratiche per il miglioramento dell'offerta formativa (area digitalizzazione e risoluzione di casi sensibili e al decoro strutturale e strumentale; attività di comunicazione per l'immagine della scuola),

### PERFEZIONA

per la **III** volta, l'Istituzione **del Comitato di Valutazione** (triennio: aa.ss. 2021/2022, 2022/2023, 2023/2024) relativamente all'a.s.2023/2024 (subentro docente per il C.I. **Biasiucci Mariano**), come di seguito indicato:

N.	Nominativo	Qualifica	Individuazione
1	Pone Paolo	Docente	C.D. n. 1, 1 Settembre 2021
2	Guarino Alessandro	Docente	C.D. n. 1, 1 Settembre 2021
<b>3</b>	<b>Biasiucci Mariano</b>	<b>Docente</b>	<b>C.I. n. 2 del 1 Settembre 2023 (a.s. 2023/2024)</b>
4	Albergo Filomena	Genitore	C.I. n. 4 del 7 Dicembre 2022 (aa.ss. 2022/2023 e 2023/2024)
5	Iannucci Anna	Studentessa ( IV F3-Acc. turistica)	C.I. n. 4 del 7 Dicembre 2022 (aa.ss. 2022/2023 e 2023/2024). Nota: già componente anche nell'a.s. 2021/2022
6	Eugenia Carfora	Dirigente Scolastico, Presidente	
7	Giulio Vecchione	Docente, componente esterna	Individuazione dell'U.S.R. per la Campania, del 09/02/2022, prot. n.4167

**Nota:** si evidenzia che, prima possibile, si terrà la 1^ riunione per l'insediamento relativo l'a.s. 2023/2024.

Il presente è notifica.

Il Dirigente Scolastico  
prof.ssa Eugenia Carfora

[Documento firmato digitalmente da Carfora Eugenia ai sensi del C.A.D. e norme ad esso connesse](#)